



Pipe Selection Guide

AIRnet Aluminium

4,5 bar

Diameter selection - metric

Flow		Length									
Nl/s	Nm ³ /min	50 m	100 m	150 m	300 m	500 m	750 m	1000 m	1300 m	1600 m	2000 m
3	0.2	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25
8	0.5	20	20	25	25	25	40	40	40	40	40
14	0.8	25	25	25	40	40	40	40	40	50	50
19	1.2	25	25	25	25	25	25	50	50	50	50
28	1.7	40	40	40	40	50	50	50	50	63	63
42	2.5	40	40	40	50	50	63	63	63	63	63
69	4	40	50	50	63	63	63	80	80	80	80
97	6	50	50	63	63	80	80	80	80	100	100
139	8	50	63	63	80	80	80	100	100	100	100
208	13	63	63	80	80	100	100	100	158	158	158
278	17	63	80	80	100	100	158	158	158	158	158
347	21	80	80	80	100	158	158	158	158	158	158
417	25	80	80	100	100	158	158	158	158	158	158
486	29	80	100	100	158	158	158	158	158	158	158
556	33	80	100	100	158	158	158	158	158	158	200
694	42	100	100	158	158	158	158	158	200	200	200
833	50	100	158	158	158	158	158	200	200	200	200
972	58	100	158	158	158	158	200	200	200	200	200
1111	67	100	158	158	158	158	200	200	200	200	200
1250	75	158	158	158	158	158	200	200	200	200	250
1389	83	158	158	158	158	200	200	200	200	250	250
1528	92	158	158	158	200	200	200	200	250	250	250
1667	100	158	158	158	200	200	200	200	250	250	250

Advised pipe diameters assume a straight line system with a compressor outlet temperature of 30 °C and a maximum pressured drop of 5%. For closed loop systems, flow rates can be doubled. (Example: 2000 m of 25 mm pipes in a closed loop system can achieve a 6 Nl/s flow at 4.5 bar.)

7 bar

Diameter selection - metric

Flow		Length									
Nl/s	Nm ³ /min	50 m	100 m	150 m	300 m	500 m	750 m	1000 m	1300 m	1600 m	2000 m
3	0.2	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25
8	0.5	20	20	20	25	25	25	40	40	40	40
14	0.8	20	20	25	25	40	40	40	40	40	40
19	1.2	20	25	25	40	40	40	40	40	40	40
28	1.7	25	25	40	40	40	40	40	50	50	50
42	2.5	25	40	40	40	40	50	50	50	50	63
69	4	40	40	40	50	50	63	63	63	63	63
97	6	40	40	50	50	63	63	63	80	80	80
139	8	40	50	50	63	63	80	80	80	80	100
208	13	50	63	63	63	80	80	100	100	100	100
278	17	50	63	63	80	80	100	100	100	100	158
347	21	63	63	80	80	100	100	100	158	158	158
417	25	63	80	80	100	100	100	158	158	158	158
486	29	63	80	80	100	100	158	158	158	158	158
556	33	63	80	80	100	158	158	158	158	158	158
694	42	80	80	100	158	158	158	158	158	158	158
833	50	80	100	100	158	158	158	158	158	158	158
972	58	80	100	100	158	158	158	158	158	200	200
1111	67	100	100	158	158	158	158	158	200	200	200
1250	75	100	158	158	158	158	158	200	200	200	200
1389	83	100	158	158	158	158	158	200	200	200	200
1528	92	100	158	158	158	158	200	200	200	200	200
1667	100	100	158	158	158	158	200	200	200	200	200

Advised pipe diameters assume a straight line system with a compressor outlet temperature of 30 °C and a maximum pressured drop of 5%. For closed loop systems, flow rates can be doubled. (Example: 2000 m of 25 mm pipes in a closed loop system can achieve a 6 Nl/s flow at 7 bar.)

10 bar

Diameter selection - metric

Flow		Length									
Nl/s	Nm ³ /min	50 m	100 m	150 m	300 m	500 m	750 m	1000 m	1300 m	1600 m	2000 m
3	0.2	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
8	0.5	20	20	20	20	20	25	25	25	25	40
14	0.8	20	20	20	25	25	25	40	40	40	40
19	1.2	20	20	25	25	40	40	40	40	40	40
28	1.7	20	25	25	40	40	40	40	40	40	40
42	2.5	25	25	25	40	40	40	40	50	50	50
69	4	40	40	40	40	50	50	50	50	63	63
97	6	40	40	40	50	50	63	63	63	63	63
139	8	40	40	40	50	63	63	63	80	80	80
208	13	40	50	50	63	63	80	80	80	80	100
278	17	50	50	63	80	80	80	80	100	100	100
347	21	50	63	63	80	80	100	100	100	100	100
417	25	50	63	63	80	80	100	100	100	158	158
486	29	63	63	80	80	100	100	100	158	158	158
556	33	63	63	80	80	100	100	158	158	158	158
694	42	63	80	80	100	100	158	158	158	158	158
833	50	80	80	80	100	158	158	158	158	158	158
972	58	80	80	100	100	158	158	158	158	158	158
1111	67	80	100	100	158	158	158	158	158	158	158
1250	75	80	100	100	158	158	158	158	158	158	200
1389	83	80	100	100	158	158	158	158	158	200	200
1528	92	80	100	158	158	158	158	158	200	200	200
1667	100	100	100	158	158	158	158	158	200	200	200

Advised pipe diameters assume a straight line system with a compressor outlet temperature of 30 °C and a maximum pressured drop of 5%. For closed loop systems, flow rates can be doubled. (Example: 2000 m of 20 mm pipes in a closed loop system can achieve a 6 Nl/s flow at 10 bar.)

13 bar

Diameter selection - metric

Flow		Length									
Nl/s	Nm ³ /min	50 m	100 m	150 m	300 m	500 m	750 m	1000 m	1300 m	1600 m	2000 m
3	0.2	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
8	0.5	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25
14	0.8	20	20	20	20	25	25	25	40	40	40
19	1.2	20	20	20	25	25	40	40	40	40	40
28	1.7	20	20	25	25	40	40	40	40	40	40
42	2.5	20	25	25	40	40	40	40	40	40	50
69	4	25	40	40	40	40	50	50	50	50	50
97	6	40	40	40	40	50	50	50	63	63	63
139	8	40	40	40	50	50	63	63	63	80	80
208	13	40	40	50	50	63	63	63	80	80	80
278	17	40	50	50	63	63	80	80	80	80	100
347	21	50	50	63	63	80	80	80	100	100	100
417	25	50	63	63	80	80	80	100	100	100	100
486	29	50	63	63	80	80	100	100	100	100	158
556	33	50	63	63	80	80	100	100	100	158	158
694	42	63	63	80	80	100	100	100	158	158	158
833	50	63	80	80	100	100	158	158	158	158	158
972	58	63	80	80	100	100	158	158	158	158	158
1111	67	80	80	80	100	158	158	158	158	158	158
1250	75	80	80	100	158	158	158	158	158	158	158
1389	83	80	80	100	158	158	158	158	158	158	158
1528	92	80	100	100	158	158	158	158	158	158	158
1667	100	80	100	100	158	158	158	158	158	158	158

Advised pipe diameters assume a straight line system with a compressor outlet temperature of 30 °C and a maximum pressured drop of 5%. For closed loop systems, flow rates can be doubled. (Example: 2000 m of 20 mm pipes in a closed loop system can achieve a 6 Nl/s flow at 13 bar.)

16 bar

Diameter selection - metric

Flow		Length									
Nl/s	Nm ³ /min	50 m	100 m	150 m	300 m	500 m	750 m	1000 m	1300 m	1600 m	2000 m
3	0.2	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
8	0.5	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
14	0.8	20	20	20	20	20	25	25	25	25	40
19	1.2	20	20	20	20	25	25	25	40	40	40
28	1.7	20	20	20	25	25	40	40	40	40	40
42	2.5	20	20	25	40	40	40	40	40	40	40
69	4	25	25	40	40	40	40	40	50	50	50
97	6	25	40	40	40	40	50	50	50	50	63
139	8	40	40	40	40	50	50	63	63	63	63
208	13	40	40	40	50	63	63	63	63	80	80
278	17	40	50	50	63	63	63	80	80	80	80
347	21	40	50	50	63	63	80	80	80	80	100
417	25	50	50	63	63	80	80	80	80	100	100
486	29	50	50	63	63	80	80	80	100	100	100
556	33	50	63	63	80	80	80	100	100	100	100
694	42	50	63	63	80	80	100	100	100	158	158
833	50	63	63	80	80	100	100	100	158	158	158
972	58	63	80	80	100	100	100	158	158	158	158
1111	67	63	80	80	100	100	158	158	158	158	158
1250	75	63	80	80	100	100	158	158	158	158	158
1389	83	80	80	100	100	158	158	158	158	158	158
1528	92	80	80	100	100	158	158	158	158	158	158
1667	100	80	80	100	100	158	158	158	158	158	158

Advised pipe diameters assume a straight line system with a compressor outlet temperature of 30 °C and a maximum pressured drop of 5%. For closed loop systems, flow rates can be doubled. (Example: 2000 m of 20 mm pipes in a closed loop system can achieve a 6 Nl/s flow at 16 bar.)